

LED-Strahler ALTAIR

Technisches Datenblatt | Stand 06-2015

SLT Lichtsysteme

Intelligente Beleuchtungstechnik



Merkmale:

- Direkter Ersatz herkömmlicher HQL-, NAV-, HQI- Strahler
- zuverlässiges Treibermodul mit Überspannungsschutz
- min. ca. 60.000 h wartungsfreie Lebensdauer **
- flimmerfrei, brummfrei, keine UV- und IR-Strahlung, 100% Helligkeit sofort nach Einschalten
- absolut bruchfest und robust
- unterschiedliche Farbtemperaturen
- Aluminium-Druckguss-Gehäuse mit optimierter Wärmeabfuhr



Einsatzbereiche:

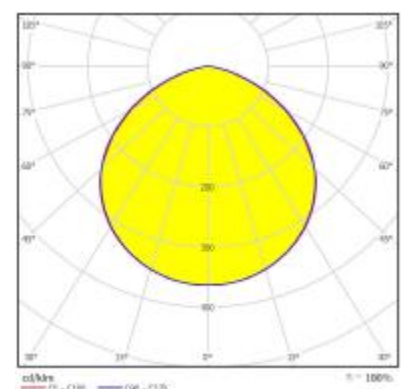
- Lichtpunkthöhen von 4 bis 20m
- Industrie (Hallenstrahler in Produktion und Logistik)
- Gewerbe (Hochraumstrahler in Werkstätten, Außenarbeitsplätze)
- Kühllhäuser (besonders geeignet durch geringe LED-Wärmeentwicklung)
- Landwirtschaft (z.B. Stallungen, brandgefährdete Streu- und Futtermittellager)
- Außenbeleuchtung für Fahrwege, Belade- und Umschlagplätze, Schiffsverladung
- Einsatzortbeleuchtung (Rettungs- und Hilfeinsätze der Feuerwehr, THW, Sanitätsdienste, Übungsplätze)
- Spezialversionen für Lebensmittel-Produktion und explosionsgefährdete Einsatzorte

Unsere Strahler sind einfach zu installieren und aufgrund des flexiblen Bügelsystems sowohl für abgehängte Kettenmontage als auch feste Wand- oder Deckenmontage geeignet. Mehrere **Module lassen sich dabei bedarfsgerecht beliebig kombinieren/verbinden**, um an einem Anschlusspunkt die Lichtleistung zu erhöhen.

Das System ist für die erhöhte Ausfallsicherheit und optimale Wartbarkeit modular aufgebaut (LED-Modul und Treibereinheit getrennt).

Technische Daten:

Version	„Eco“	„Standard“	„Plus“
Leistungsaufnahme: [W]	80	100	120
Lichtleistung *: [lm]	9.900	12.300	14.800
Vergleichbarkeit:	200-400 W HQL 150-250 W HQI 500 W Halogen		
Maße Gewicht: [mm kg]	410 x 309 6,4 kg		
Spannungsbereich:	90V~ bis 265V~ 50 - 60 Hz ± 5%		
Temperaturbereich:	-30°C bis +50°C -22°F to +122°F		
Material Farbe:	Gehäuse: Aluminium-Druckguss RAL 9007 Abdeckscheibe: Polycarbonat optional ESG		
Abstrahlwinkel:	symmetrisch 120° weitere Abstrahl-Charakteristiken in Vorbereitung		
LED Lebensdauer **: min. 60.000 h			
Schutzklassen:	IP66 IK09 SK II (SK I optional)		
Zertifizierungen ***:	ENEC optional IFS/BRC, Ex-Schutz		
Standard-Farbtemperaturen:	„warmweiß“ (ca. 3.000K) „neutralweiß“ (ca. 4.000K) „tageslichtweiß“ (ca. 5.000K)		



* Systemleistung bei @ 4.000K | ** Umgebungstemperatur max. 30°C / 77°F | *** in Vorbereitung

LED-Strahler ALTAIR

Technisches Datenblatt | Stand 06-2015

SLT Lichtsysteme

Intelligente Beleuchtungstechnik



Optionen:

- Schwerlast- / Langbügel für Wand- oder Traversenmontage
- Montageträger für Doppelsystem (siehe Abb. rechts)
- Kundenspezifische Sonderbügel / Halterungen
- Abdeckscheibe aus ESG-Sicherheitsglas
- Ausführung als Hallentiefstrahler
- Dimmung über 2.Phase
- Dimmung über DALI-Schnittstelle



Einsparpotenzial

Bei einer Beleuchtung von 50 Stunden pro Woche kommen Sie schon auf fast 2.500 Stunden Brenndauer im Jahr, bei mehrschichtiger Produktion schnell auf über 4.000 h.

Mit aktuellen Stromkosten im Bereich von 0,15 - 0,20 € ergeben sich so bei einer typischen Leistungsreduzierung von mindestens 100W pro Lichtpunkt jährliche Einsparungen von 50-100 EUR. Rechnen Sie nach!

Zusätzlich können Sie LED-Leuchten problemlos bedarfsgerecht schalten (z.B. Präsenzmelder, Tageslicht-abhängige Steuerung). Und die kurzen Service-Intervalle für Lampentausch entfallen für die nächsten Jahre komplett.

Sie investieren nur bei einer Amortisation innerhalb von 3 Jahren ? Dann freuen Sie sich auf unsere Angebotspreise !

Ingenieurkunst Made in Germany

Die SLT Lichtsysteme GmbH ist ein junges, innovatives und global agierendes Unternehmen mit Firmensitz in Markdorf am Bodensee. Als Miteigentümer der SLT bringt die RAFI GmbH & Co.KG aus Berg bei Ravensburg über 100 Jahre kompetenter Erfahrung in den Bereichen Elektromechanik und Elektronik in die Unternehmung mit ein.

Basierend auf dem aktuellsten technologischen Know-How finden Sie bei uns Produkte, die hinsichtlich Funktion, Design, Qualität und Preis-Leistung ohne Wenn-und-Aber überzeugen.

Die hohe Wertigkeit unserer Produkte resultiert nicht zuletzt auch aus der großen Fertigungstiefe in Deutschland.



Ihr Kontakt

SLT Lichtsysteme GmbH
Dornierstr. 4
D-88677 Markdorf
Germany

Tel.: +49 (0) 7544 95779 – 0
Fax: +49 (0) 7544 95779 – 69
Email: contact@slt-lichtsysteme.de
Web: www.slt-lichtsysteme.de